

Walzoel SBM 130

Olio emulsionabile per laminazione di rame, trafilatura e lavorazioni varie

DESCRIZIONE

Il Walzoel SBM 130 è un olio emulsionabile di alta qualità impiegabile per la laminazione a caldo e a freddo di rame e sue leghe.

È altresì impiegabile in altre numerose lavorazioni di metalli ferrosi e non ferrosi, tra cui l'imbutitura e la trafilatura. Grazie alle sue elevate caratteristiche può essere anche impiegato intero come olio idraulico.

Il Walzoel SBM 130 è formulato con oli di base di alta qualità ed additivi che garantiscono la necessaria stabilità dell'emulsione.

Garantisce un'elevata e costante finitura superficiale, un efficace raffreddamento ed una buona lubricità che consente di effettuare elevate riduzioni per passata.

APPLICAZIONE

Concentrazioni indicative

- Laminazione a caldo del rame e sue leghe: 1-2%.
- Laminazione a freddo dei nastri di rame: 5-6%.
- Trafilatura di fili di acciaio al C: 10-20%.
- Trafilatura di fili di acciaio legato ed inossidabile: 20-30%.
- Trafilatura di fili di Al: 5-10%.
- Trafilatura di tubi di acciaio al carbonio: 20%.
- Trafilatura di tubi di acciaio inossidabile: intero, non diluendolo in acqua.
- Imbutitura di Acciaio, Ni, Cu: intero o diluito dal 15 al 40%.
- Rullatura di filettature: 10-12%.

- Rullatura di viti: 3-5%.
- Taglio con sega circolare: 7-10%.
- Taglio di filettature: 3-5%.
- Rettifica con nastro abrasivo di materiali non metallici (materie plastiche, vetro) e non ferrosi (es: Alluminio): 3-8%.
- Olio idraulico: intero, non diluito con acqua, nei sistemi a bassa pressione (40 bar).

ALTRE INFORMAZIONI

Il Walzoel SBM 130 è impiegato in tutto il mondo ed ha guadagnato negli anni molteplici referenze dai costruttori di laminatoi Achenbach, Bliss, Froehling, Krupp, Innocenti, Blaw-Knox, Loewy Robertson, Mino, Mitsubishi Heavy Industries (licenza Mesta), RWF, Schloemann, Schmitz, Slemag, Spidem, Sundwig, Svenska Metal, Tecmo-Hunter. Il Somentor Walzoel SBM 130 è raccomandato dalla Soc. Achenbach Buschbutter GmbH (Germania).

È infine raccomandato dalla Soc. Ebner di Linz (Austria) per l'impiego con il suo specifico processo di ricottura.

Per la preparazione dell'emulsione, l'olio va aggiunto lentamente all'acqua, mantenuta in agitazione e possibilmente riscaldata ad una temperatura di 18-20° C. L'acqua deve essere da mediamente dolce a mediamente dura, con durezza compresa tra gli 8 ed i 25 gradi francesi (° Fr). La stabilità dell'emulsione è buona quando questa sia preparata nel modo corretto e può essere aggiustata di volta in volta per incontrare particolari condizioni di laminazione.

VANTAGGI

I principali vantaggi dell'uso del Walzoeel SBM 130 sono:

- Emulsioni semplici da preparare.
- Riduzione bilanciata del coefficiente di attrito fra cilindri e laminatoio, evitando però slittamenti.
- Prevenzione dei fenomeni d'incollamento fra cilindri e laminatoio.
- Ottima capacità di raffreddamento dei cilindri di lavoro.
- Buona finitura superficiale del laminato.
- Evaporazione totale alle temperature di ricottura, senza lasciare macchiature.
- Lunga durata in esercizio, mantenendosi stabili nelle caratteristiche.
- Facile filtrabilità, garantendo una buona protezione degli organi del laminatoio.
- Possibilità di realizzare elevate riduzioni per passata ad alta velocità di laminazione.
- Facile separabilità dell'olio estraneo inquinante con processi di scrematura superficiale.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	METODO
Aspetto del concentrato		Marrone chiaro	Visuale
Densità a 15° C.	Kg/m ³	887	ASTM D 4052
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	29	ISO 3104
Punto di infiammabilità COC	°C	190	ISO 2592
Punto di scorrimento	°C	- 3	ISO 3016
Aspetto dell'emulsione		Lattescente	AMS 99-003 7,6
PH (al 4%)		9,2	ASTM E 70
Numero di neutralizzazione	mgKOH/g	5	DIN 51558-1

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Luglio 2001/1