

Transformer Oil P 60

Olio isolante dielettrico per trasformatori

DESCRIZIONE

Il Transformer Oil P 60 è un olio isolante ottenuto da un taglio di distillazione sotto vuoto, accuratamente raffinato al solvente, sottoposto a specifico processo di Hydrofining, deparaffinato. Per la sua ottima stabilità chimica, risulta idoneo all'impiego in trasformatori, interruttori ed in tutte quelle apparecchiature elettriche che richiedono un fluido con elevate proprietà dielettriche e nelle quali l'olio svolge le seguenti due essenziali funzioni:

- miglioramento dell'isolamento elettrico degli avvolgimenti
- dispersione del calore che si sviluppa, durante il funzionamento della macchina elettrica, per effetto Joule.

APPLICAZIONE

E' caratterizzato da particolari valori della viscosità, massa volumica, coefficiente d'espansione termica, calore specifico, che gli conferiscono peculiari vantaggi e prestazioni ideali per il riempimento di un'ampia gamma di trasformatori, quando venga richiesto un olio con prestazioni equivalenti a quelle di Classe I, cioè di un fluido che, insieme ad altre caratteristiche, deve avere un punto di scorrimento superiore a -30°C .

ALTRE INFORMAZIONI

Grazie alla sua fluidità è in grado di svi-

luppate veloci moti convettivi per asportare il calore prodotto dal nucleo e dagli avvolgimenti dei trasformatori. Possiede, inoltre, un'ottima stabilità termica ossidativa per contrastare la formazione di depositi che potrebbero causare malfunzionamenti degli impianti.

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso del Transformer Oil P 60 sono:

- Bassa viscosità con conseguente elevata fluidità a freddo.
- Alto punto di infiammabilità.
- Elevata rigidità dielettrica.
- Bassa acidità.
- Assenza di composti solforati corrosivi.
- Ottima stabilità all'ossidazione.
- Inerzia chimica verso i componenti interni del trasformatore o dell'apparecchiatura elettrica.
- Facile trattamento dell'olio, prima del riempimento del trasformatore.
- Migliore impregnazione della carta di rivestimento, con conseguente più efficace isolamento elettrico.
- Maggiore scambio termico, con relativa possibilità di riduzione della superficie di raffreddamento in fase di progetto.
- Benefici nel dimensionamento del vaso di espansione.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	METODO
TRANSFORMER OIL P 60			
Aspetto		Chiaro e trasparente	Visuale
Colore		-	ASTM D1500
Densità a 15°C	Kg/m^3	844	ASTM D4052
Viscosità Cinematica a 40°C	mm^2/s	11	ASTM D445
Punto di Infiammabilità, PMC	$^{\circ}\text{C}$	155	ASTM D93
Punto di Scorrimento	$^{\circ}\text{C}$	-36	ASTM D97
Tangente Delta a 90°C	-	0.005	CEI 10-9
Rigidità dielettrica: - tal quale - dopo trattamento	KV	30 50	CEI 10-1
Numero di neutralizzazione	mgKOH/g	0,03	ASTM D 974

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.