

Arox 100

Lubrificante per utensili pneumatici

DESCRIZIONE

L'Arox 100 è un olio espressamente formulato per la lubrificazione degli utensili pneumatici ed in particolare dei martelli demolitori e perforatori.

APPLICAZIONE

Le applicazioni fondamentali dell'Arox 100 riguardano le seguenti macchine con funzionamento pneumatico:

- Argani e paranchi.
- Caricatori.
- Chiodatrici.
- Giraviti.
- Macchine per fonderia e perforatrici.
- Magli.
- Martelli demolitori e perforatori.
- Maschiatrici.
- Motori a palette ed a pistoni.
- Smerigliatrici.
- Macchine che funzionino in ambienti molto umidi, come quelli delle cartiere, miniere, stabilimenti tessili e zuccherifici.
- Cilindri di compressori e pompe a vuoto alternative che aspirano aria o gas umidi o che sono soggetti a condensazione dell'umidità aspirata, a causa di una temperatura particolarmente bassa dell'acqua di raffreddamento.

ALTRE INFORMAZIONI

L'Arox 100, come tutti gli oli minerali, non è compatibile con la gomma naturale, butadiene-stirene, isobutilene-isoprene, etilene-propilene. È compatibile con polimeri poliacrilici, policloroprene

(Neoprene), polisolfuri (Hydrin), poliuretani (Adiprene), elastomeri fluorurati (Viton), gomme al fluorosilicone, copolimeri di butadiene e nitrile acrilico (Buna N, Hycar, Paracril), siliconi. Può avere una limitazione di compatibilità con polietilene clorosolfonato (Hypalon). L'olio Arox 100 è compatibile con la generalità dei metalli e delle loro leghe usate nei normali macchinari.

VANTAGGI

I principali vantaggi derivanti dall'uso dell'Arox 100 sono:

- Elevata capacità portante della pellicola d'olio.
- Appropriata viscosità, così da consentire un adeguato flusso di lubrificante nelle normali condizioni operative di temperatura.
- Buona attitudine ad emulsionarsi con l'acqua, in modo da non essere dilavato dalle superfici da lubrificare.
- Adatta adesività, tale da assicurare una prolungata permanenza del velo d'olio sulle parti meccaniche e prevenire in questo modo la loro corrosione.
- Alto punto di infiammabilità, così da evitare i rischi di innesco di incendi, con relativa conseguente formazione di depositi carboniosi.
- Basso punto di scorrimento, tale da garantire la fluidità anche con basse temperature causate dall'espansione dell'aria compressa.
- Minimi valori di tossicità e di irritazione, in modo da permettere l'impiego anche in gallerie e luoghi chiusi scarsamente ventilati.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI	METODO
AROX 100			
Aspetto		Chiaro e trasparente	Visuale
Densità a 15°C	Kg/m ³	889	ASTM D4052
Viscosità Cinematica a 40°C	mm ² /s	100	ASTM D445
Punto di Infiammabilità, PMC	° C	200	ASTM D93
Punto di Scorrimento	° C	-15	ASTM D97
Numero di Saponificazione	mg KOH/g	6.5	ISO 6293-1
Corrosione su Rame, 3h a 100°C		1	ASTM D130

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.